

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

No English title available.

No. Publication (Sec.) : FR2145147

Date de publication : 1973-02-16

Inventeur :

Déposant : MS HANDEL MANFRED SCHIER

Numéro original : ☐ FR2145147

No. d'enregistrement : FR19720014406 19720424

No. de priorité : DE19710025886U 19710706

Classification IPC : E04D13/00; E04B2/00

Classification EC : E04D13/14A2Brevets correspondants : ☐ AT327475B, AT363172, BE782765, ☐ CH549711, IT956265,
NL149563B, ☐ NL7208814

Abrégé

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction)

2.145.147

(21) N° d'enregistrement national :
(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

72.14406

(15) BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

(22) Date de dépôt 24 avril 1972, à 14 h 13 mn.
Date de la décision de délivrance..... 22 janvier 1973.
Publication de la délivrance..... B.O.P.I. — «Listes» n. 7 du 16-2-1973.

(51) Classification internationale (Int. Cl.) E 04 d 13/00//E 04 b 2/00.

(71) Déposant : FIRMA MS-HANDEL MANFRED SCHIERLING, résidant en République
Fédérale d'Allemagne.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Massalski, Barnay & Grucy, Ingénieurs-Conseils.

(54) Feuille d'assemblage de cloison.

(72) Invention de :

(33) (32) (31) Priorité conventionnelle : *Demande de modèle d'utilité déposée en République Fédérale
d'Allemagne le 6 juillet 1971, n. G 71 25 886.1 au nom de la demanderesse.*

72 14406

5

2145147

REVENDECATIONS

1.- Feuille d'assemblage de cloison comportant une bordure sertie au voisinage de son bord associé à un dispositif d'assemblage, en particulier un rail d'assemblage, en vue de
5 l'insertion de ladite feuille dans ledit rail, caractérisée par le fait que la bordure sertie (2) est flexible et renferme un élément de renforcement déformable replié avec la feuille (1) pour former une bande d'assemblage pliable (5) destinée au rail (3).

2.- Feuille d'assemblage selon la revendication 1, caractérisée par le fait que l'élément de renforcement déformable est
10 une bande (4) constituée d'une pluralité de lamelles (6) en succession longitudinale, maintenues à distance l'une de l'autre par des traverses de liaison (7) et repliables avec la feuille (1) au moins de part et d'autre desdites traverses.

3.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisée par le fait que la bande de renforcement (4) est faite d'une matière du groupe qui comprend
15 l'aluminium, le zinc, les alliages de zinc et les matières plastiques.

4.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que les traverses de liaison (7) des lamelles (6) forment une suite linéaire continue.
20

5.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la bande de renforcement (4) est fixée à la feuille (1) à distance de son
25 bord pour former une bande (8), cette dernière étant rabattue et fixée sur la bande (4) qui constitue de ce fait une âme de renforcement.

6.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que la bande (8) est
30 fixée à la feuille (1) dans la région comprise entre les lamelles (6) et en dessous.

7.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée par le fait que la feuille (1),
35 sa bande (8) et la bande de renforcement (4) sont collées ensemble et éventuellement soudées.

8.- Feuille d'assemblage ----- selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée par le fait que la
feuille (1), sa bande (8) et la bande de renforcement (4) compo-
40 tent un pliage en forme d'U constituant une bande d'assemblage/qui

72 14406**6****2145147**

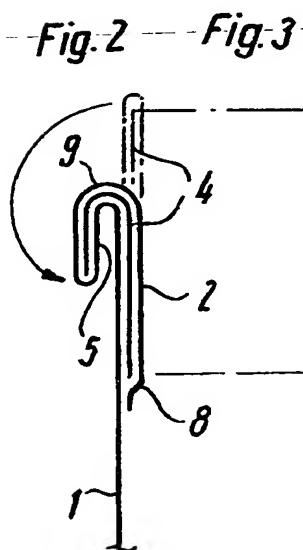
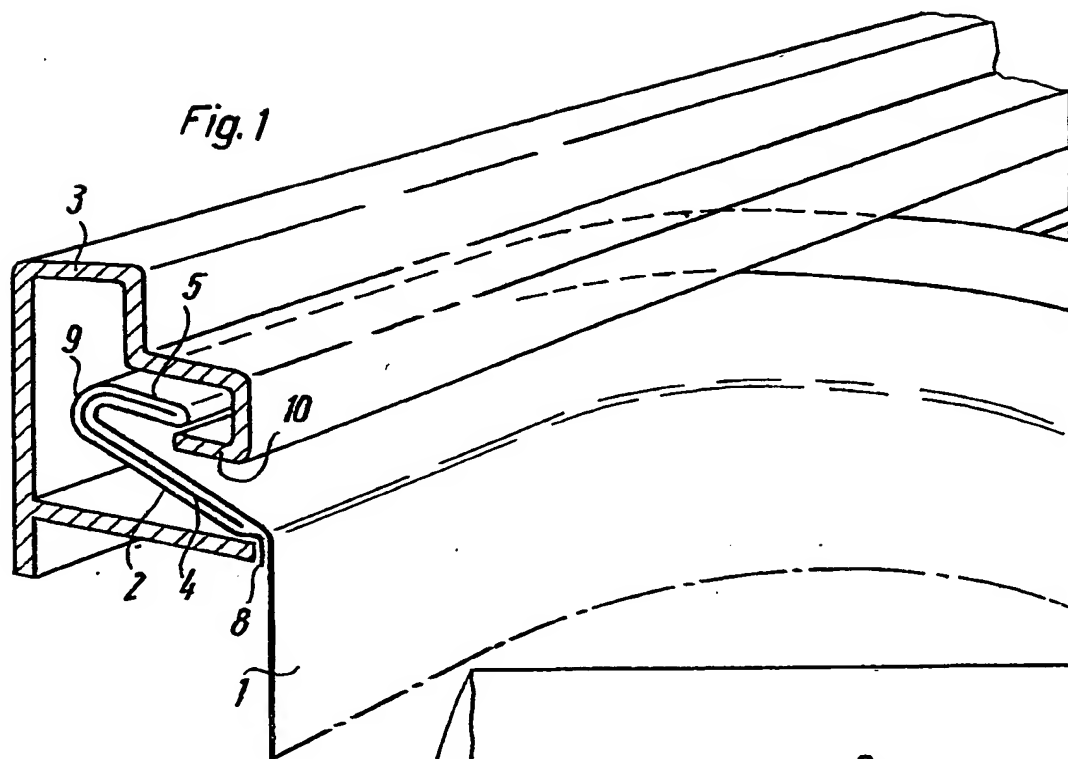
permet leur accrochage au rail (3) par insertion dans un longeron profilé (10).

- 9.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que le pliage (9) est fait en direction opposée au côté de la bande (8) par rapport à la feuille (1).

72 14406

Pl. Unique

2145147



①⑤ BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

- ②② Date de dépôt 24 avril 1972, à 14 h 13 mn.
Date de la décision de délivrance..... 22 janvier 1973.
Publication de la délivrance..... B.O.P.I. — «Listes» n. 7 du 16-2-1973.
- ⑤① Classification internationale (Int. Cl.) E 04 d 13/00//E 04 b 2/00.
- ⑦① Déposant : FIRMA MS-HANDEL MANFRED SCHIERLING, résidant en République
Fédérale d'Allemagne.

⑦③ Titulaire : *Idem* ⑦①

⑦④ Mandataire : Massalski, Barnay & Grucy, Ingénieurs-Conseils.

⑤④ Feuille d'assemblage de cloison.

⑦② Invention de :

- ③③ ③② ③① Priorité conventionnelle : *Demande de modèle d'utilité déposée en République Fédérale
d'Allemagne le 6 juillet 1971, n. G 71 25 886.1 au nom de la demanderesse.*

Des dispositifs pour l'assemblage de la surface d'un toit plat à un dispositif inséré dans la cloison associée, par exemple un rail d'assemblage, sont connus sous différentes formes d'exécution. En particulier, on connaît de tels dispositifs faisant
5 appel à des feuilles d'assemblage de cloison et à des profils de serrage, dans lesquels la feuille d'assemblage comporte une bordure sertie au voisinage de son bord associé au rail d'assemblage et doit être fixée par introduction de cette bordure dans le rail ainsi que, d'une manière amovible, au moyen d'un profilé de serrage.

10 De telles structures sont utilisées d'une manière connue pour obtenir un assemblage compensant les déplacements et assurant ainsi une jonction parfaite entre le toit et la cloison. Jusqu'ici, la bordure des feuilles d'assemblage est rigide et sa fixation ne peut être obtenue dans le rail qu'au moyen de profilés eux-
15 mêmes rigides, ce qui n'est pas satisfaisant pour plusieurs raisons. C'est ainsi que la feuille d'assemblage avec sa bordure rigide ne peut être fabriquée et posée que par tronçons, sans possibilité d'égalisation des décalages entre les divers tronçons de rail. Au reste, le recouvrement des tronçons au voisinage des joints ne
20 suffit pas à assurer l'étanchéité sans dispositions complémentaires. Les profilés de serrage sont toujours nécessaires en tant qu'éléments complémentaires. Finalement, tout cela est défavorable sous le rapport des techniques de fabrication et de montage et des quantités de matériaux nécessaires, et la présente invention a
25 pour but d'y remédier.

L'objet de l'invention est une feuille d'assemblage de cloison à un dispositif d'assemblage, en particulier à un rail d'assemblage, remarquable par un mode de construction particulièrement simple, facilitant les manipulations et le montage et per-
30 mettant l'abandon des accessoires habituellement nécessaires.

L'invention consiste en ceci que la feuille d'assemblage comporte une bordure marginale sertie qui est flexible et renferme un élément de renforcement déformable replié avec la feuille pour former une bande d'assemblage pliable destinée au rail
35 d'assemblage.

On entend par "bordure sertie avec élément de renforcement déformable" une bordure qui peut être amenée par simple pliage dans l'état de déformation désiré et y demeurer. Par ce fait, la bordure de feuille peut être incurvée au cours du montage
40 selon toute forme voulue, ce qui est particulièrement important

pour le pontage des décalages entre les différents tronçons de rail. En principe, la feuille d'assemblage peut également, grâce à sa bordure sertie selon l'invention, être installée pour la couverture de lieux de travail, de toits en forme de scie ou autres; son installation n'est ainsi pas limitée aux rails d'assemblage de cloison.

Selon une forme d'exécution préférée de l'invention à laquelle on attache une importance spéciale, l'élément de renforcement déformable se compose d'une bande de renforcement qui présente une pluralité de lamelles disposées l'une à côté de l'autre dans la direction longitudinale de la bande, et tenues à distance l'une de l'autre au moyen de traverses de liaison, ainsi que repliables avec la feuille au moins de part et d'autre des traverses de liaison. Les traverses de liaison ont simplement pour but de relier à la feuille les lamelles distinctes avec les distances souhaitées. La bande de renforcement est préférablement exécutée en métal, par exemple en aluminium, en zinc ou en alliages de zinc, mais elle peut être aussi en matière plastique. Les traverses de liaison pour les lamelles forment une suite linéaire continue.

Selon l'invention également, la bande de renforcement est fixée sur la feuille à distance de son bord pour former une bande, cette dernière étant rabattue et fixée sur la bande de renforcement qui constitue de ce fait une âme de renforcement. Celle-ci est ainsi complètement enveloppée par la feuille, et par suite protégée, en particulier lorsqu'elle est métallique, des intempéries et de la corrosion. La bande est également fixée à la feuille, comme on le verra plus loin, dans la région comprise entre les lamelles et en dessous. La feuille, sa bande et la bande de renforcement sont collées ensemble et éventuellement soudées. Elles comportent selon l'invention un pliage en forme de V ou d'U constituant une bande d'assemblage, ce qui permet leur accrochage au rail par insertion dans un longeron profilé. On peut ainsi renoncer complètement aux profilés de serrage. Ledit pliage est fait en direction opposée, par rapport à la feuille, au côté de sa bande. Il en résulte qu'on peut installer la feuille avec sa bordure sertie dans le rail d'assemblage, de sorte que la bande forme la couche inférieure de la feuille et, de ce fait, offre une protection d'arête suffisante. La surface supérieure de la feuille assurant l'étanchéité reste elle-même toujours suffisamment

protégée des arêtes extrêmement vives au moins par la bande de renforcement, abstraction faite d'un endommagement de la bande de la feuille.

Les avantages que procure l'invention sont essentiellement les suivants. Une feuille d'assemblage de cloison est réalisée avec une bordure sertie qui est flexible, possède une âme de renforcement déformable et, de ce fait, peut être déformée à volonté. On a ainsi la possibilité de fabriquer la feuille d'assemblage sous la forme d'une feuille sans fin, livrable en bobines.

La technique de montage s'en trouve facilitée, car la bordure sertie peut être ajustée selon la nécessité par une simple mise en forme, ce qui rend possible en particulier le pontage des décalages. On peut renoncer complètement aux profilés de serrage et de même aux mesures d'étanchéité complémentaires, car il ne s'agit plus de tronçons distincts de feuille d'assemblage montés bout à bout avec recouvrement, mais d'une feuille d'assemblage ininterrompue. Il en résulte finalement une feuille d'assemblage de cloison qui satisfait aux plus grandes exigences quant à leur installation et à leur fonction.

La description qui va suivre, en regard des dessins annexés, donnée à titre d'exemple non limitatif, permettra de bien comprendre comment l'invention peut être mise en pratique.

La figure 1 représente en perspective une feuille d'assemblage de cloison avec rail complémentaire.

La figure 2 représente une coupe de la feuille d'assemblage.

La figure 3 représente une vue de face de l'objet de la figure 2 avant pliage de la bordure sertie.

On a représenté dans les figures une feuille d'assemblage de cloison 1 comportant une bordure sertie 2 au voisinage de son bord associé à un rail d'assemblage 3, en vue de son insertion dans ledit rail. La bordure sertie 2 est flexible et renferme un élément de renforcement déformable 4 replié avec la feuille 1 pour former une bande d'assemblage pliable 5 destinée au rail 3. L'élément de renforcement déformable est une bande 4 constituée d'une pluralité de lamelles 6 en succession longitudinale, maintenues à distance l'une de l'autre par des traverses de liaison 7 et repliables avec la feuille 1 au moins de part et d'autre desdites traverses. La bande de renforcement 4 peut être exécutée en métal, par exemple en aluminium, en zinc ou en alliages de zinc. Les

traverses de liaison 7 des lamelles 6 forment une suite linéaire continue.

La bande de renforcement 4 est fixée à la feuille 1 à distance de son bord pour former une bande 8, tandis que cette
5 dernière est rabattue et fixée sur la bande de renforcement 4 qui constitue de ce fait une âme de renforcement. La bande 8 est, au reste, fixée à la feuille 1 entre les lamelles 6 de la bande de renforcement 4 et au-dessous de celle-ci. La feuille 1, sa bande 8 et la bande de renforcement 4 sont collées ensemble et éventuel-
10 lement soudées. Elles comportent un pliage 9 en forme de V ou d'U constituant une bande d'assemblage 5 qui permet leur accrochage au rail 3 par insertion dans un longeron profilé 10, sans qu'il soit besoin de profilés de serrage. Le pliage 9 est fait en direction opposée au côté de la bande 8 par rapport à la feuille 1, de
15 sorte que cette dernière peut toujours elle-même être montée avec protection contre des arêtes vives.

REVENDICATIONS

1.- Feuille d'assemblage de cloison comportant une bordure sertie au voisinage de son bord associé à un dispositif d'assemblage, en particulier un rail d'assemblage, en vue de
5 l'insertion de ladite feuille dans ledit rail, caractérisée par le fait que la bordure sertie (2) est flexible et renferme un élément de renforcement déformable replié avec la feuille (1) pour former une bande d'assemblage pliable (5) destinée au rail (3).

2.- Feuille d'assemblage selon la revendication 1, caractérisée par le fait que l'élément de renforcement déformable est
10 une bande (4) constituée d'une pluralité de lamelles (6) en succession longitudinale, maintenues à distance l'une de l'autre par des traverses de liaison (7) et repliables avec la feuille (1) au moins de part et d'autre desdites traverses.

3.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisée par le fait que la bande de renforcement (4) est faite d'une matière du groupe qui comprend l'aluminium, le zinc, les alliages de zinc et les matières plas-
15 tiques.

4.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que les traverses de liaison (7) des lamelles (6) forment une suite linéaire continue.
20

5.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la bande de renforcement (4) est fixée à la feuille (1) à distance de son bord pour former une bande (8), cette dernière étant rabattue et fixée sur la bande (4) qui constitue de ce fait une âme de renforcement.
25

6.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que la bande (8) est fixée à la feuille (1) dans la région comprise entre les lamelles (6) et en dessous.
30

7.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée par le fait que la feuille (1), sa bande (8) et la bande de renforcement (4) sont collées ensemble et éventuellement soudées.
35

8.- Feuille d'assemblage ----- selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée par le fait que la feuille (1), sa bande (8) et la bande de renforcement (4) compor-
40 tent un pliage en forme d'U constituant une bande d'assemblage/qui

72 14406

6

2145147

permet leur accrochage au rail (3) par insertion dans un longeron profilé (10).

9.- Feuille d'assemblage selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que le pliage (9)
5 est fait en direction opposée au côté de la bande (8) par rapport à la feuille (1).

